



ANTIFREEZE LONGLIFE

СПЕЦИФИКАЦИИ

ADE; AGCO Fendt (MAN и Deutz); **AGCO** Valtra; **Aston Martin**; **BAIC Group Foton** Q-FPT 2313005-2013; **CNH-** MAT3624; **Caterpillar**-GCM34, MAK, **MWM** 0199-99-2091/11 Claas; **Cummins** IS series u N14 (Leyland и DAF); **Cummins** CES 14603, 14439; **MB** 326.3; **Fiat** 9.55523, **Ford** WSS-M97B44-D; **GM** GMW 3420; **ISUZU**; **Renault** RNUR 41-01-001/-S Type D, **Volvo** AB -Volvo Trucks, **VW MAN** B&W A/S, VW TL-774D/F (G12+).

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

XENOL ANTIFREEZE LONGLIFE — концентрат универсальной высокоэффективной низкотемпературной охлаждающей жидкости (антифриза) с продленным интервалом замены красного цвета. Изготовлен на основе моноэтиленгликоля и пакета присадок органического типа (на основе карбоновых кислот) с добавлением антикоррозионных, антипенных и антикавитационных присадок и стабилизаторов. В составе отсутствуют нитриты, амины, фосфаты и силикаты и бораты.

ВАЖНО! Концентрат, перед применением необходимо разбавлять деминерализованной (дистиллированной) водой.

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначен для применения в системе охлаждения всех современных типов бензиновых и дизельных двигателей легковых и грузовых автомобилей, а также сельскохозяйственной, строительной и другой технике. Рекомендуется разбавлять концентрат в соответствии с указанной ниже пропорцией в зависимости от температурных условий применения.

Количество частей антифриза	1	2	1
Количество частей воды	1	1	2
Защита от замерзания °C	-38	-50	-18

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Допустимый срок эксплуатации до 5 лет или 250000 км;
- > Обеспечивает высокую степень защиты от коррозии цветных и черных металлов и сплавов из которых изготовлены компоненты системы охлаждения двигателя;
- > Предотвращает образование отложений и накипи в радиаторе и каналах блока двигателя;
- > Обладает эффективными смазывающими свойствами, продлевающими ресурс насоса.

Тесты	Ед. измерения	Тест методы	Результаты*
Внешний вид			Прозрачный, красный
Температура кипения	°C	ASTM D 1120	108
Температура начала кристаллизации	°C	ASTM D 97	-38
Водородный показатель (pH)		ASTM D 1287	7,5-11
Плотность при 20 °C	г/см³	ASTM D 1289	1,065

* Приведенные значения соответствуют 50%-ной концентрации XENOL ANTIFREEZE LONGLIFE. Типичные значения могут незначительно отличаться от партии к партии.

Условия хранения

Продукт должен быть защищен от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Упаковки следует хранить в запечатанном виде в закрытых помещениях. Температура хранения должна быть между (+5)-(+40)° C.



узнать больше на
xenol.ru

XENOL
LUBRICANTS